



VIESSMANN

BOMBAS DE CALOR AIRE/AGUA

Ideal para renovar tu hogar con la máxima eficiencia

VITOCAL 150-A/151-A



CLIMATE PROTECT⁺⁺⁺



OPTIPERFORM



SERVICE LINK



**Calefacción y refrigeración
con energía del aire exterior**

- + Gran versatilidad y alta eficiencia
- + Facilidad de montaje y ahorro de espacio
- + Sencillez en el manejo e integración del sistema



We create living spaces
for generations to come.

OFERTA COMPLETA DE SOLUCIONES INTEGRADAS VIESSMANN

Servicios de valor añadido	Academia	SATOS	LeadPartners
Servicios digitales	ViCare	Vitoguide	
Conectividad	Connectivity Inside	Vitoconnect	
Productos / sistemas			

Integración perfecta de productos y sistemas con servicios digitales y servicios de valor añadido para los usuarios de la instalación y nuestros socios comerciales. Viessmann ofrece una gama completa de productos de calefacción y climatización integrales, eficientes y a medida para todas las fuentes de energía: gas, gasóleo, aerotermia, ventilación, energía solar térmica y fotovoltaica.

El Grupo Viessmann es uno de los líderes mundiales en la fabricación de sistemas de calefacción y climatización. Con más de 100 años de historia, Viessmann ha sido reconocida como la mejor marca alemana para Energía y Calor en 2021 por cuarto año consecutivo. Empresa familiar con actualmente 13.000 empleados y un volumen de facturación global que asciende a aprox. 2.800 millones de euros. Dispone de 23 centros de producción en 12 países, filiales en 74 países y 120 delegaciones de ventas por todo el mundo.

Viessmann está presente en España desde hace 29 años. En este tiempo Viessmann ha asentado su posición como compañía referente a nivel nacional, cosechando numerosas referencias de instalaciones de prestigio en la Península Ibérica. Actualmente colabora con una amplia red de distribución y Servicios de Asistencia Técnica Oficial en todo el territorio.

En el 2021, Viessmann se ha convertido en el colaborador oficial del FC Bayern de Múnich para climatización en Europa, dentro de los sectores de calefacción, aire acondicionado, refrigeración y ventilación.

Creemos que la cooperación de Viessmann con el FC Bayern permitirá destacar nuestra capacidad de proporcionar las soluciones adecuadas utilizando energías renovables (aerotermia, fotovoltaica, ventilación) para los usuarios finales, así como ser un proveedor de soluciones clave para las empresas. Igual que el FC Bayern, Viessmann se presenta como un equipo que ofrece la solución perfecta: One team, one solution.

VIESSMANN



Official Climate Partner of FC Bayern Munich



VITOCAL 150-A
VITOCAL 151-A
entre 2,6 y 14,9 kW

La nueva generación de sistemas de bombas de calor



CLIMATE PROTECT +++



OPTIPERFORM



SERVICE LINK

Bomba de calor aire/agua compacta Vitocal 151-A
unidad exterior y unidad interior con interacumulador
de ACS de 190 litros de capacidad.



Vitocal 150-A
Unidad interior

Vitocal 151-A
Unidad interior

Vitocal 150-A/151-A
Unidad exterior

Las nuevas bombas de calor monobloc Vitocal 150-A y Vitocal 151-A con una temperatura de salida de hasta 70 °C son ideales para la renovación del sistema de climatización de tu hogar.

Fiable, compacta y respetuosa con el medio ambiente como nunca antes: con la nueva e innovadora tecnología de bomba de calor de Viessmann, la energía del aire exterior se puede utilizar de forma especialmente eficaz para la calefacción y la refrigeración.

Con una temperatura de salida de hasta 70 °C, las nuevas bombas de calor Vitocal 150-A/151-A han sido específicamente desarrolladas para la renovación del sistema de climatización de tu hogar. Se puede seguir utilizando de manera sencilla la instalación de radiadores convencionales ya existentes. Resultan convincentes la elevada eficiencia energética, el cómodo funcionamiento de la App ViCare, el funcionamiento sostenible y el diseño atractivo.

Climate Protect+++ protege el medio ambiente y el clima

Las nuevas bombas de calor gama Vitocal 150-A/151-A utilizan el refrigerante "verde" R290 (propano), considerado especialmente respetuoso con el medio ambiente, con un GWP (potencial de calentamiento global) muy bajo de 0,02.



CLIMATE PROTECT+++

OptiPerform: funcionamiento fiable con la máxima eficiencia

Las modernas bombas de calor de Viessmann funcionan con sistemas hidráulicos patentados. Con Hydro AutoControl®, la bomba de calor funciona de forma fiable y con la máxima eficiencia durante toda su vida útil. El diseño único no solo garantiza que el especialista pueda configurar la bomba de calor con OptiPerform con mayor rapidez y, por lo tanto, con un menor coste. También ocupa mucho menos espacio porque es hasta un 60 % más pequeño que sistemas similares.



OPTIPERFORM

Service Link: para tiempos de respuesta más rápidos en caso de necesidad de asistencia

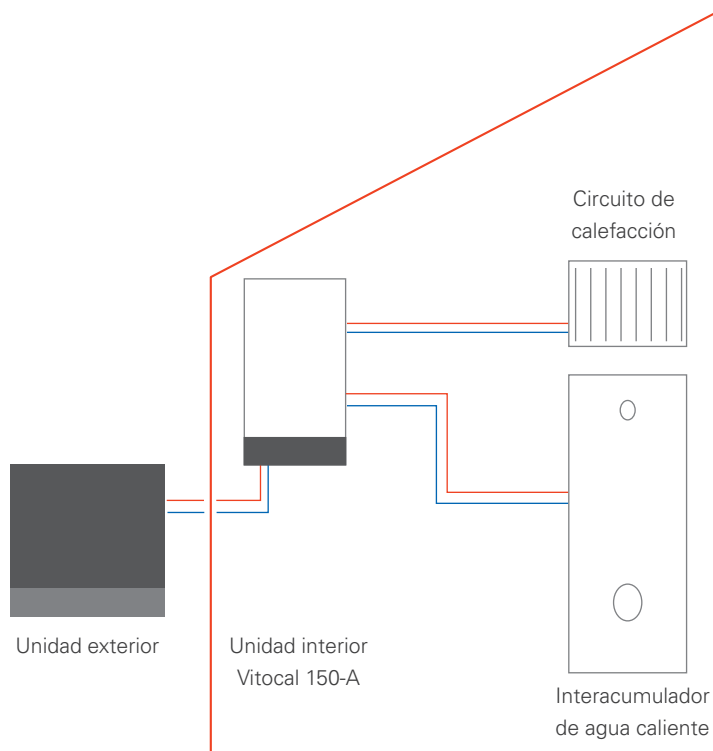
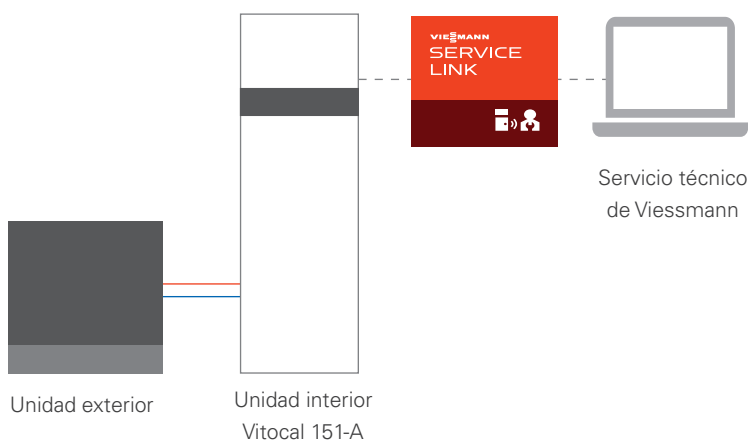
Gracias a la tecnología móvil, las bombas de calor Vitocal 150-A/151-A están siempre conectadas al servicio técnico de Viessmann. Y sin coste alguno. La bomba de calor transmite los errores directamente y sin demora. El técnico especialista puede tomar inmediatamente las medidas necesarias. Esto elimina los desplazamientos innecesarios, lo que ahorra tiempo y dinero.



La nueva gama Vitocal 150-A/151-A cuenta con el refrigerante ecológico R290 (propano)



SERVICE LINK



VITOCAL 150-A
VITOCAL 151-A
entre 2,6 y 14,9 kW



VITOCAL 150-A/151-A

Unidad exterior

- 1 Evaporador con recubrimiento de protección
- 2 Ventilador de CC con ahorro de energía y regulación de la velocidad
- 3 Compresor con gran capacidad de modulación
- 4 Módulo inverter
- 5 Condensador



Bombas de calor con certificación KEYMARK



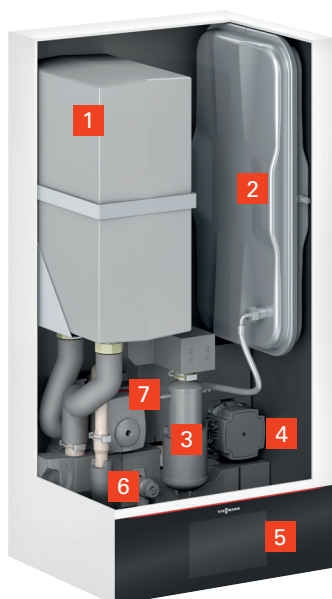
Vitocal 150-A/151-A cuenta con la certificación del sello de calidad para bombas de calor EHPA.



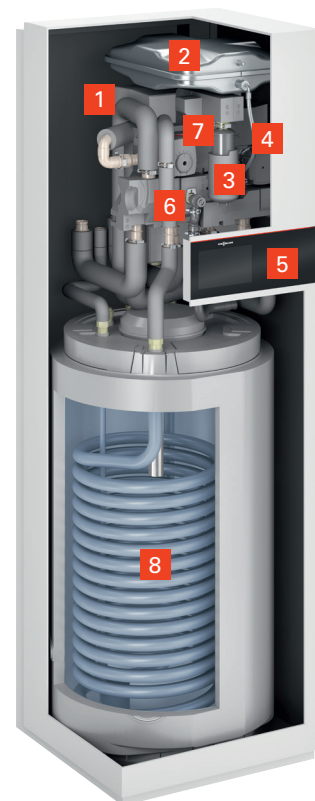
COOLING FUNCTION

Unidad interior

- 1 Depósito de compensación de agua de calefacción (16 litros de capacidad)
- 2 Vaso de expansión de membrana (10 litros de capacidad)
- 3 Resistencia eléctrica de apoyo
- 4 Bomba hidráulica (bomba de circulación de alta eficiencia)
- 5 Control de bomba de calor con pantalla en color táctil de 7 pulgadas
- 6 Válvula de seguridad
- 7 Válvula de 4/3 vías y bloque hidráulico patentado
- 8 Interacumulador de agua caliente (190 litros de capacidad)



Vitocal 150-A
unidad interior



Vitocal 151-A
unidad interior

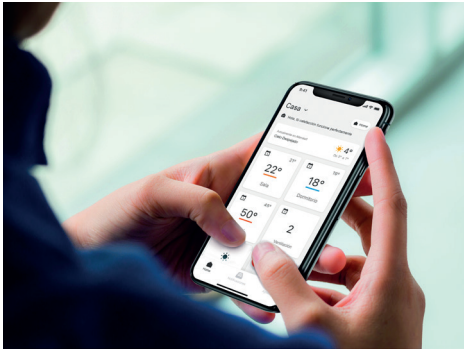


Unidad exterior de la Vitocal 150-A/151-A con soporte de suelo

VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- + Con una temperatura de salida de 70 °C (a una temperatura exterior de -10 °C), es ideal para renovar tu hogar con la máxima eficiencia
- + Climate Protect+++ : Protege el medio ambiente y el clima: refrigerante natural R290 (propano) respetuoso con el medio ambiente con un GWP particularmente bajo de 0,02 (GWP = potencial de calentamiento global)
- + OptiPerform: funcionamiento fiable con gran eficiencia
- + Service Link: garantiza tiempos de respuesta más rápidos en caso de necesidad de asistencia
- + Costes de funcionamiento reducidos gracia a su alta eficiencia, COP (coeficiente de rendimiento) según EN 14511: hasta 5,0 (para A7/W35)
- + 60% menos de espacio requerido en comparación con modelos similares
- + El Energy Management System integrado garantiza la máxima eficiencia en el consumo y los costes de energía
- + Manejo sencillo a través de la App ViCare

La plataforma electrónica hace que el hogar resulte más confortable, eficiente y esté preparado para el futuro.



Bienestar al alcance de la mano:
Regulación simple y cómoda del sistema de energía desde cualquier lugar

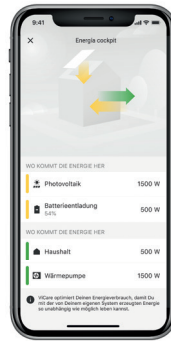
Solo necesita un sistema: la plataforma electrónica

La plataforma integra las soluciones previamente existentes para el hogar inteligente, sin fisuras y sin cables. Se puede ampliar fácilmente, por ejemplo, con una Wallbox para cargar su propio coche eléctrico.

La plataforma electrónica está abierta a todos los servicios digitales adicionales. Controlar los servicios y dispositivos integrados es muy fácil con asistentes de voz como Amazon Alexa o Google Assistant. La plataforma es la base para un sistema de energía ampliable y preparado para el futuro en todos los hogares.

En las mejores manos las 24 horas del día

Todo lo que necesita para comunicarse con la plataforma electrónica es la aplicación gratuita App ViCare; el sistema integrado de gestión de la energía de Viessmann se ocupa del resto. La plataforma electrónica se maneja de manera rápida y sencilla a través de la aplicación. Además, el técnico especialista puede vigilar el sistema en remoto y corregir cualquier irregularidad inmediatamente de forma electrónica. Esto elimina viajes y citas innecesarias con el técnico.



En el panel de energía de la App ViCare, el usuario tiene una descripción general de todos los flujos de energía en su hogar.



La herramienta de análisis muestra las tasas de autosuficiencia y autoconsumo actuales y pasadas.

PLATAFORMA ELECTRÓNICA: MUCHAS VENTAJAS DE UN VISTAZO

- + **Comodidad:** Control del sistema energético a través de la App. Si lo desea, puede vincularse a otros dispositivos y servicios como Amazon Alexa, Apple HomeKit, Google Assistant, etc.
- + **Eficiencia:** Gracias a la conectividad en red y la optimización de los flujos de energía, la plataforma garantiza un funcionamiento particularmente eficiente y, por lo tanto, rentable.
- + **Seguridad:** La empresa de asistencia técnica es informada automáticamente de todas las irregularidades y puede subsanar online las posibles causas.
- + **Viabilidad futura:** Integración a largo plazo de todos los servicios digitales deseados, actualizaciones y ampliaciones de productos, por ejemplo, energía fotovoltaica con almacenamiento de electricidad y wallbox para la movilidad eléctrica.

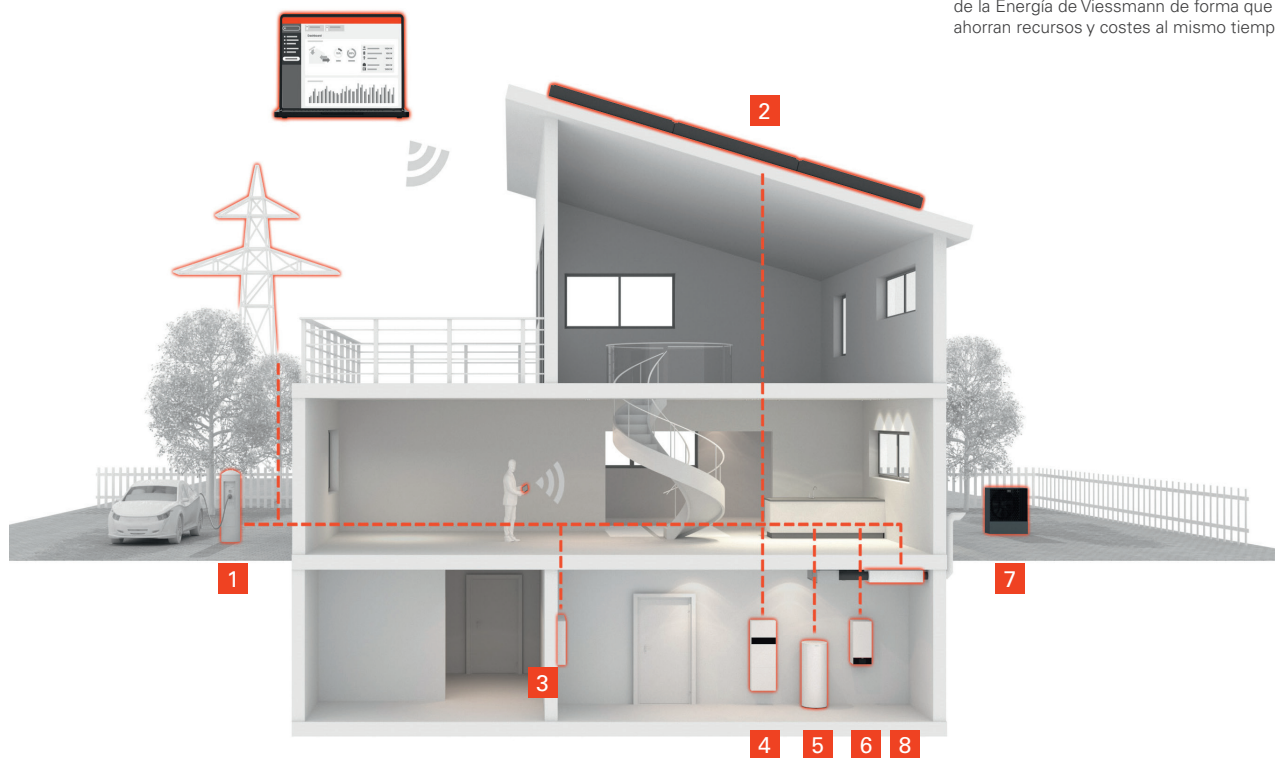


Los termostatos para radiador ViCare permiten un control sencillo de las habitaciones individuales mediante una App o mediante un comando de voz, por ejemplo, a través de Amazon Alexa.

PLATAFORMA ELECTRONICA Y VICARE

Gestión energética

Mediante la interconexión de los productos Viessmann, la casa se vuelve inteligente y puede ser controlada a través de la Gestión de la Energía de Viessmann de forma que se ahorran recursos y costes al mismo tiempo.



- 1 Estación de carga eléctrica
- 2 Instalación fotovoltaica Vitovolt
- 3 Conexión a la red eléctrica
- 4 Sistema de almacenamiento de energía Vitocharge VX3*
- 5 Interacumulador de ACS Vitocell
- 6 Unidad interior de la bomba de calor aire/agua Vitocal
- 7 Unidad exterior de la bomba de calor aire/agua Vitocal
- 8 Sistema de ventilación Vitoair FS



La **plataforma electrónica** interconecta servicios digitales con los sistemas completos de energía con bombas de calor, sistemas de ventilación y sistemas fotovoltaicos

Todos los sistemas y soluciones para el hogar inteligente de Viessmann en una plataforma

Con la plataforma electrónica, todo el sistema de energía se maneja a través de una sola aplicación, de manera sencilla fiable y rápida. La nueva plataforma conecta todos los dispositivos y aplicaciones electrónicas del hogar entre sí para ofrecer una solución única de climatización y gestión de la energía. Con consecuencias beneficiosas: Menor consumo de energía, menor huella de CO₂ y una visión general siempre actualizada de los costes de funcionamiento. ¡La plataforma electrónica hace que las cuatro paredes entre las que habita se adapten a un futuro respetuoso con el clima!

Bombas de calor aire/agua

VITOCAL 150-A/151-A

Viessmann S.L.
 Área Empresarial de Andalucía
 C/ Sierra Nevada, 13
 28320 Pinto (Madrid)
 Tel.: 900 535 278
www.viessmann.es

Vitocal 150-A AWO-M-E-AC(-AF)	Modelo	151.A10 SP	151.A13 SP	151.A16 SP			
Vitocal 151-A AWOT-M-E-AC(-AF)	Modelo	151.A10 SP	151.A13 SP	151.A16 SP			
Tensión	V	230	230	230			
Vitocal 150-A AWO-E-AC(-AF)	Modelo				151.A10	151.A13	151.A16
Vitocal 151-A AWO-E-AC(-AF)	Modelo				151.A10	151.A13	151.A16
Tensión	V				400	400	400
Datos de potencia en calefacción según EN 14511							
Potencia térmica nominal							
A7/W35	kW	7,3	8,1	9,1	7,3	8,1	9,1
A–7/W35	kW	9,7	11,1	12,4	9,7	11,1	12,4
Datos de potencia en calefacción según la normativa EN 14511 (A7/W35, salto térmico 5 K)							
Potencia térmica nominal Vitocal 150-A							
Coeficiente de rendimiento ξ (COP)		5,0	4,9	4,9	5,0	4,9	4,9
Rango de potencia	kW	2,6 – 12,0	3,0 – 13,4	3,3 – 14,9	2,6 – 12,0	3,0 – 13,4	3,3 – 14,9
Potencia térmica nominal Vitocal 151-A							
Coeficiente de rendimiento ξ (COP)		5,0	4,9	4,9	5,0	4,9	4,9
Rango de potencia	kW	2,6- 12,0	3,0 – 13,4	3,3 – 14,9	2,6 – 12,0	3,0 – 13,4	3,3 – 15,7
Nivel sonoro	dB(A)	59	59	59	59	59	59
Datos de potencia en refrigeración según la normativa EN 14511 (A35/W18 °C, salto térmico 5 K)							
Rendimiento de refrigeración	kW	9,6	11,0	13,2	9,5	11,2	13,3
Coeficiente de rendimiento EER		4,4	4,0	3,7	4,5	4,1	3,7
Rendimiento máximo de refrigeración.	kW	14,4	15,7	17,0	13,4	14,7	16,0
Circuito de refrigeración							
Gas refrigerante		R290	R290	R290	R290	R290	R290
– Niveles de llenado en estado de suministro	kg	2	2	2	2	2	2
– Potencial de calentamiento atmosférico (GWP100 según IPPC AR6)		0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
– Equivalentes de CO ₂	t	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
Dimensiones de la unidad exterior							
Profundidad x Anchura x Altura	mm	600 x 1144 x 1382					
Dimensiones de la unidad interior							
Vitocal 150-A Profundidad x Anchura x Altura	mm	360 x 450 x 920					
Vitocal 151-A Profundidad x Anchura x Altura	mm	597 x 600 x 1900					
Peso							
Unidad interior Vitocal 150-A	kg	47	47	47	47	47	47
Unidad interior Vitocal 151-A	kg	170	170	170	170	170	170
Unidad exterior	kg	191	191	191	197	197	197
Interacumulador de ACS Vitocal 151-A	Litros	190	190	190	190	190	190
Eficiencia energética η_s a W35	%	190	178	178	190	178	178
Eficiencia energética η_s a W55	%	145	141	141	145	141	141

Medición del nivel de potencia acústica total según EN ISO 12102 / EN ISO 9614-2, clase de precisión 3 en funcionamiento nocturno
 Eficiencia energética η_s : Datos de potencia de la calefacción de acuerdo con el Reglamento de la UE n.º 813/2013 con condiciones climáticas medias para temperatura mínima de uso (W35) y temperatura media de uso (W55)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Bombas de calor aire/agua en diseño monobloc
- Interacumulador de agua caliente integrado de 190 litros (Vitocal 151-A)
- Para calentar/refrigerar las estancias del hogar y producción de ACS
- Temperatura de salida máxima: 70 °C (a una temperatura exterior de -10 °C)
- Unidad interior monobloc con control de bomba de calor, bomba de circulación de alta eficiencia para el circuito hidráulico, válvula de 4/3 vías, válvula de seguridad incorporada
- Resistencia eléctrica de apoyo incorporada en el bloque hidráulico
- Depósito de compensación de agua de calefacción y válvula de presión diferencial incorporados

Su técnico especialista

03/2022 ES

Contenido protegido con derechos de autor. Las copias y otros usos de esta información solo podrán realizarse con consentimiento previo. Sujeto a modificaciones.