

Ficha técnica

Separador hidráulico 21M 01

210040

Descripción

Un separador hidráulico es una cámara de compensación estudiada para dar independencia hidráulica al sistema. Permite obtener la separación hidráulica de los circuitos de producción y distribución consiguiendo que las bombas de los circuitos primario y secundario puedan trabajar de forma independiente. Por ejemplo, el generador de calefacción en un lado (circuito primario) y el sistema de distribución en el otro lado (circuito secundario). De esta manera, las dos bombas de circuito funcionan de mejor manera, ya que los dos circuitos son totalmente independientes, evitando así la interferencia recíproca. Pueden ser utilizados en combinación con los grupos hidráulicos premontados de distribución para sus diferentes aplicaciones en sistemas de suelo radiante o de calefacción por radiadores. Estos dispositivos están equipados con conexiones para salidas de aire, válvulas de drenaje y sondas de temperatura. Los separadores están construidos con piezas perfiladas de acero inoxidable, soldados y recubiertos con una pintura protectora negra. Los separadores también se suministran con una carcasa de material aislante para limitar las pérdidas térmicas. El separador 210040 puede instalarse tanto en posición horizontal como vertical, directamente conectado en la parte inferior del distribuidor de distribución, obteniendo así una solución compacta.



Características técnicas

- Fabricado en acero FE 37
- Potencia máxima: 50 Kw (Δt 15°C)
- Presión máxima: 6 bares.
- Temperatura máxima: 100°C
- Caudal: 3m³/h
- Incorpora tomas 1/2" H para válvula de vaciado y purgador automático
- Aislamiento térmico EPP negro
- Tapones de latón y juntas EPDM.
- Distancia entre tomas: 125 mm
- Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 50% glicol
- Instalación: horizontal/vertical

(Ver dorso instrucciones de montaje)

Instrucciones de montaje

