

Bombas de calefacción

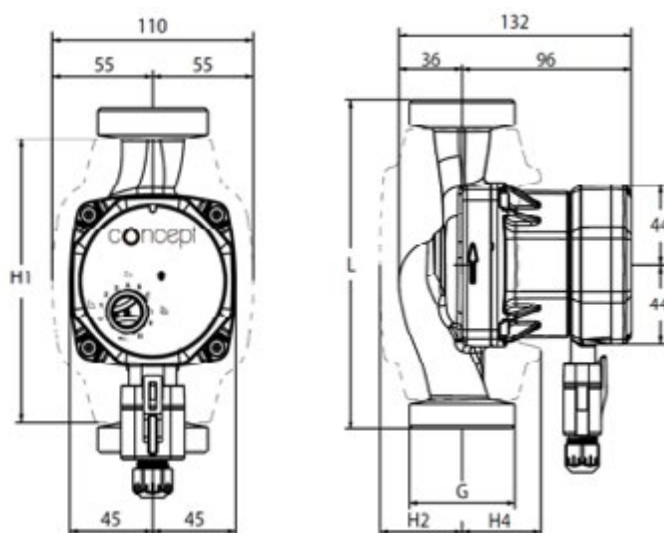
La gama de bombas de circulación de alta eficiencia concept están diseñadas para aplicaciones de agua caliente hídrica y doméstica. Disponibles en versión básica (concept 100) y avanzada (concept 200), las hace óptimas para instalaciones de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria y sistemas de calefacción por suelo radiante, energía solar térmica y sistemas con válvulas termostáticas de radiador.

- **EFICIENCIA:** La mejor eficiencia energética de su clase, motor ECM ($EEL \leq 0.18$), hidráulica optimizada y bajo consumo de energía hasta un 80%)
- **SIMPLICIDAD:** Compacto y fácil de instalar en espacios reducidos con “un solo giro del selector” para facilitar la configuración rápida y fácil.
- **FIABILIDAD:** Diseño robusto equipado con alertas de seguridad, carcasa de aislamiento y apagado automático para evitar la rotura de la bomba.
- **ECONÓMICA:** Ahorro de costes con el modo nocturno y las funciones e Adap que permiten una recuperación más rápida de la inversión en comparación con las circuladoras estándar.

concept 100

La gama concept 100 están fabricada en cuerpo de hierro fundido. Son bombas de fácil instalación y con un interfaz sencillo e intuitivo con “sólo un giro”.

- Selector de modo de funcionamiento
- LED multicolor para indicar el estado de la bomba.



1
Presión proporcional (A-B-C)
Recomendado para válvulas de radiadores termostáticos.

2
Presión constante (1-2-3)
Recomendado para la calefacción por suelo radiante.

3
Purga de aire automática
Facilita la ventilación rápida e in-mediata para una operación segura.



4
Velocidad fija (I-II-III)
Recomendado para la alimentación de calderas, sistemas de calefacción de un solo tubo o sistemas con separadores hidráulicos.

5
LED multicolor
Verde: La circuladora está funcionando correctamente.
Verde (parpadeando): La purga de aire automática está funcionando.
Amarillo (parpadeando): En espera.
Rojo: Fallo de la bomba o funcionamiento en seco.

concept 200

Equipadas con la misma funcionalidad que la gama concept 100, incluyen una pantalla de tres dígitos, conectividad inalámbrica para monitorización externa, Modo Nocturno y eAdapt para asegurar un confort óptimo al mínimo coste.

1

Pantalla digital

La pantalla de 3 dígitos se alterna automáticamente para mostrar el consumo de energía, el caudal y presión.

2

LED multicolor

Verde: La circuladora está funcionando correctamente
Verde (parpadeando): La purga de aire automática está funcionando
Amarillo: Función de modo nocturno
Amarillo (parpadeando): En espera
Rojo: Fallo de la bomba o funcionamiento en seco.



4

Conectividad LED

Verde: Conexión blue-tooth de 2,4 GHz a una in-terfaz remota.

5

Botón de Modo Nocturno y Conectividad

El Modo Nocturno - que se activará con uno de los otros modos funcionales - asegura un consumo mínimo de energía durante la noche. Utiliza la conexión inalámbrica de 2,4 GHz para cambiar a una interfaz remota y configurar la circuladora.

3

eAdapt

Configuración automática del rendimiento de la circuladora para asegurar un consumo mínimo de energía.

Dimensiones

Modelo	L	G	H1	H2	H4
concept 100 25-4-130	130	G 1 ^{1/2} / R 1	142	46	44
concept 100 25-6-130	130	G 1 ^{1/2} / R 1	142	46	44
concept 100 25-4-180	180	G 1 ^{1/2} / R 1	148	47	45
concept 100 25-6-180	180	G 1 ^{1/2} / R 1	148	47	45
concept 100 25-8-180	180	G 1 ^{1/2} / R 1	148	47	45
concept 100 32-8-180	180	G 2 / R 1 ^{1/4}	148	47	45
concept 200 25-4-180	180	G 1 ^{1/2} / R 1	148	47	45
concept 200 25-6-180	180	G 1 ^{1/2} / R 1	148	47	45
concept 200 25-8-180	180	G 1 ^{1/2} / R 1	148	47	45
concept 200 32-8-180	180	G 2 / R 1 ^{1/4}	148	47	45

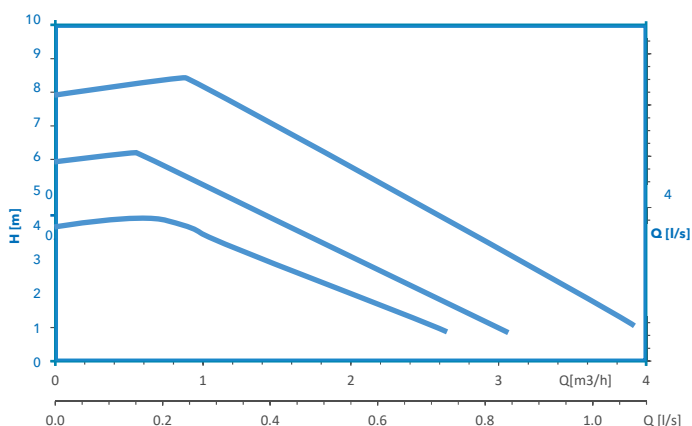
Datos técnicos

- Caudal: Hasta 4,5 m³/h
- Altura: Hasta 8 m
- Potencia máxima: 60 W
- Temperatura del líquido bombeado: -10°C - 110°C
- Temperatura ambiente: -10°C - 110°C
- Presión máxima de funcionamiento: 10 bar (PN 10)
- Alimentación: Monofásica 200-240 V 50/60 Hz
- Clase de aislamiento F (155°C)
- Clase de protección IP 44
- Nivel de sonido ≤ 43 dB(A)
- EMC (compatibilidad electromagnética) EN 55014-1:2006 y EN 55014-2:1997

Características

Modelo	concept 100	concept 200
Lectura y ajuste		
Selector	x	x
Indicación de fallo	x	x
Pantalla		x
Modos de control y operación		
Presión proporcional	x	x
Presión constante	x	x
e-Adapt	x	x
Modo nocturno		x
Conexión bluetooth de 2,4 GHz		x

Rendimiento hidráulico



Bomba concept 100

- 949693 Bomba de calefacción concept 100 15-6-130
- 949673 Bomba de calefacción concept 100 25-4-130
- 949674 Bomba de calefacción concept 100 25-6-130
- 949675 Bomba de calefacción concept 100 25-4-180
- 949676 Bomba de calefacción concept 100 25-6-180
- 949677 Bomba de calefacción concept 100 25-8-180
- 949678 Bomba de calefacción concept 100 32-8-180



Bomba concept 200

- 949679 Bomba de calefacción concept 200 25-4-180
- 949680 Bomba de calefacción concept 200 25-6-180
- 949681 Bomba de calefacción concept 200 25-8-180
- 949682 Bomba de calefacción concept 200 32-8-180

Accesorios bomba

- 949683 Kit racores 1 1/2" - 1"
- 949684 Kit racores 2" - 1 1/4"